



Jaworzno, dnia 22.07.2026 r.

ZAPYTANIE O CENĘ nr 26/ZC/FESL.05.04-0806

dotyczące określenia ceny usługi w ramach projektu pt. „**Zawodowy ReStart - program aktywizujący dla osób pracujących**” nr **FESL.05.04-IP.02-0806/23** współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Społecznego Plus w ramach Programu Fundusze Europejskie dla Śląskiego na lata 2021-2027, Działanie FESL.05.04 Aktywizacja zawodowa osób pracujących

I. ZAMAWIAJĄCY

OŚWIATA i BIZNES Spółką z ograniczoną odpowiedzialnością

40-154 Katowice, al. Aleja Wojciecha Korfańskiego 141

Biuro projektu: 43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20

telefon: 728 450 317, e-mail: zawodowy-restart@oswiata.slask.pl

II. MIEJSCE I TERMIN SKŁADANIA OFERTY CENOWEJ

Formularz cenowy należy złożyć w terminie **do dnia 24.07.2026 r. do godz. 12:00**

a. **w formie pisemnej**, na adres biura Zamawiającego:

43-600 Jaworzno, ul. Stanisława Staszica 20

lub

b. **mailowo** na adres: zawodowy-restart@oswiata.slask.pl

III. OPIS PRZEDMIOTU WYCENY

Przedmiotem wyceny są poniższe usługi:

- A. przeprowadzenie **szkolenia „Kurs Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135)”**
- B. przeprowadzenie **egzaminu** potwierdzającego nabyte kwalifikacje/kompetencje z zakresu tematyki szkolenia

Ad. A:

Program szkolenia powinien się składać z następujących elementów:

Lp.	Tematyka	Liczba godzin zajęć
1.	Moduł 1: Wprowadzenie do Spawania MAG (135) - Wprowadzenie do metody spawania MAG (135) - Historia i rozwój technologii spawania łukowego z zastosowaniem gazów aktywnych. - Charakterystyka metody MAG i różnice w stosunku do innych metod spawania. - Zasady działania urządzeń spawalniczych - Budowa oraz obsługa urządzeń do spawania metodą MAG.	8





Lp.	Tematyka	Liczba godzin zajęć
	- Przygotowanie sprzętu do pracy: ustawienia, kontrola parametrów. - Materiały spawalnicze - Rodzaje elektrod i drutów spawalniczych. - Wybór odpowiednich gazów osłonowych. - Zasady BHP podczas spawania - Środki ochrony osobistej: maski, rękawice, ubrania ochronne. - Zasady bezpiecznej pracy z urządzeniami spawalniczymi. - Postępowanie w sytuacjach awaryjnych.	
2.	Moduł 2: Praktyczne spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi - Techniki przygotowania materiału do spawania - Oczyszczanie powierzchni, ukosowanie krawędzi. - Przygotowanie spoin i odpowiednia geometria złącza. - Praktyczne ćwiczenia spawania pachwinowego - Spawanie blach o różnych grubościach. - Ćwiczenia spawania rur o różnych średnicach. - Spawanie w różnych pozycjach (PA, PB, PC). - Ocena jakości spoin - Wizualna kontrola jakości. - Metody nieniszczące w ocenie spoin (np. badania penetracyjne, radiograficzne). - Korekta błędów spawalniczych. - Ćwiczenia praktyczne – prace warsztatowe - Spawanie elementów zgodnie z zadaniem projektem. - Kontrola poprawności wykonania spoin. - Doskonalenie techniki poprzez regularne ćwiczenia.	35
3.	Moduł 3: Zielone kompetencje w spawalnictwie - Wprowadzenie do zielonych kompetencji w przemyśle - Znaczenie ekologii w przemyśle spawalniczym. - Nowoczesne technologie a ochrona środowiska. - Zrównoważony rozwój i jego wpływ na procesy produkcyjne. - Ekologiczne aspekty spawania metodą MAG - Redukcja emisji szkodliwych gazów podczas spawania. - Wybór materiałów przyjaznych dla środowiska (druty, gazy osłonowe). - Ograniczanie zużycia energii podczas procesu spawania. - Gospodarka odpadami w spawalnictwie - Segregacja i utylizacja odpadów powstających podczas spawania. - Recykling materiałów spawalniczych. - Minimalizacja odpadów metalowych i pozostałości. - Odnawialne źródła energii w przemyśle spawalniczym	5



Lp.	Tematyka	Liczba godzin zajęć
	○ Zastosowanie energii ze źródeł odnawialnych w produkcji spawalniczej. ○ Nowoczesne urządzenia spawalnicze o niskim poborze energii. ○ Przykłady firm wdrażających technologie zielone w spawalnictwie. • Audyt ekologiczny w firmach spawalniczych ○ Jak przeprowadzić audyt ekologiczny w zakładzie spawalniczym. ○ Wdrażanie procedur ekologicznych w przedsiębiorstwach. ○ Monitorowanie i ocena efektywności działań proekologicznych. • Przyszłość spawalnictwa w kontekście ekologii ○ Nowe trendy i technologie zmniejszające wpływ spawania na środowisko. ○ Wpływ regulacji prawnych na przemysł spawalniczy. ○ Możliwości certyfikacji ekologicznej dla spawaczy i zakładów produkcyjnych.	
4.	Moduł 4: Podsumowanie • Omówienie najważniejszych tematów z zakresu spawania MAG. • Przypomnienie kluczowych zasad BHP oraz ekologicznych.	2
Razem		50

Łączny czas trwania szkolenia: **50 godzin lekcyjnych.**

Zajęcia prowadzone będą:

- a) w formie wykładów i zajęć praktycznych;
- b) co do zasady metodą tradycyjną (stacjonarną);
- c) w następującym wymiarze godzinowym co najmniej 6 i co najwyżej 10 godzin lekcyjnych dziennie,

Ad. B:

Egzamin i walidacja powinny potwierdzać nabycie kwalifikacji/kompetencji z tematyki objętej szkoleniem.



Egzamin powinien być przeprowadzony jako egzamin zewnętrzny certyfikujący lub egzamin spełniający wymagania zawarte w Załączniku nr 2 – „*Podstawowe informacje dotyczące uzyskiwania kwalifikacji w ramach projektów współfinansowanych z EFS+ oraz FST*” do „*Wytycznych w zakresie monitorowania postępu rzeczowego realizacji programów na lata 2021-2027*”.

Usługa egzaminu co do zasady będzie realizowana w formie stacjonarnej.

IV. TERMIN I MIEJSCE REALIZACJI USŁUGI

Termin realizacji usługi.

Dokładne terminy realizacji usługi będą ustalane indywidualnie pomiędzy Zamawiającym a Wykonawcą wybranym do realizacji usługi.

Usługa będzie realizowana w tygodniu w dni robocze w godzinach rannych lub popołudniowych i/lub w weekend (sobota i niedziela) – w zależności od potrzeb i możliwości uczestników projektu.

Miejsce realizacji usługi.

Ze względu na obszar, z którego pochodzą uczestnicy projektu, usługa będzie realizowana **na obszarze województwa śląskiego**. Dokładne miejsce realizacji usługi uzależnione będzie od terenu województwa śląskiego, z którego pochodzić będą uczestnicy kierowani na szkolenie w ramach projektu.

V. WYMAGANIA WOBEC WYKONAWCY WYBRANEGO DO REALIZACJI USŁUGI

1. Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi będzie musiał posiadać w całym okresie realizacji usługi aktualny **wpis do Bazy Usług Rozwojowych**.
2. Wykonawca wybrany do realizacji usługi musi zapewnić:

- a. **Kadrę dydaktyczną do realizacji usługi: minimum 1 osobę zdolną do realizacji usługi** posiadającą następujące kwalifikacje oraz doświadczenie:
 - wykształcenie wyższe lub certyfikaty, zaświadczenia, inne dokumenty potwierdzające kwalifikacje w kierunku zgodnym z tematyką szkolenia,
 - minimum 2-letni staż pracy w ciągu ostatnich 5 lat w dziedzinie zbieżnej z tematyką szkolenia, do prowadzenia którego została przewidziana lub udokumentowane co najmniej 300 godzin doświadczenia w ciągu ostatnich 5 lat w realizacji analogicznej tematyki szkolenia do prowadzenia której została przewidziana

Wykonawca, który zostanie wybrany do realizacji usługi, zobowiązany będzie do dostarczenia najpóźniej w dniu rozpoczęcia realizacji usługi kserokopii dokumentów potwierdzających spełnianie wymagań w stosunku do wykształcenia, kwalifikacji oraz doświadczenia dla wszystkich osób przewidzianych do realizacji usługi.





b. Warunki techniczne do realizacji usługi:

Warunki techniczne dla usługi prowadzonej w formie stacjonarnej:

Sale szkoleniowe powinny spełniać następujące warunki techniczne:

- spełnianie odpowiednich przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy, z zapleczem socjalnym i sanitarnym dla uczestników szkolenia,
- dostosowanie do potrzeb osób z niepełnosprawnością (tj. pozbawione barier architektonicznych) – usługi dla osób z niepełnosprawnością,
- w okresie zimowym zapewnienie ogrzewania,
- wyposażenie w miejsce siedzące oraz ławka/stolik dla każdego uczestnika szkolenia,
- wyposażenie w narzędzia dydaktyczne i sprzęt niezbędne do realizacji szkolenia.

Jednocześnie materiały, sprzęt i środki techniczne użyte do realizacji usługi (zarówno do realizacji usługi w formie zdalnej jak i stacjonarnej) będą posiadały aprobaty techniczne dopuszczające do stosowania.

- c. **Materiały dydaktyczne** w formie skryptu lub opracowania własnego osób prowadzących zajęcia, nie naruszające praw autorskich osób trzecich. Powyższe materiały powinny być adekwatne do treści kursu oraz dobre jakościowo z zachowaniem standardu dostępności dla osób z niepełnosprawnościami oraz zasadami zrównoważonego rozwoju. Materiały należy przekazać każdemu uczestnikowi szkolenia w pierwszym dniu szkolenia – odbiór materiałów szkoleniowych zostanie potwierdzony pisemnie przez każdego uczestnika szkolenia (dotyczy wyłącznie wykonawcy realizującego usługę szkolenia).

VI. OPIS SPOSOBU PRZYGOTOWANIA OFERTY CENOWEJ

Oferent zainteresowany realizacją usługi powinien przedłożyć **formularz cenowy, zgodnie z wzorem znajdującym się w załączniku nr 1** do niniejszego zapytania o cenę.

VII. INFORMACJE DODATKOWE

Niniejsze zapytanie ofertowe nie stanowi zamówienia w trybie ustawy Prawo Zamówień Publicznych z dnia 11.09.2019r. (Dz.U. 2024r, poz. 1320 z późn. zm.).

ZAŁĄCZNIKI:

Załącznik nr 1 – Formularz cenowy



Załącznik 1 do Zapytania o cenę nr 26/ZC/FESL.05.04-0806

.....
/Imię i nazwisko lub Nazwa i adres Oferenta/

.....
/miejscowość i data/

FORMULARZ CENOWY

Oferuję wykonanie usług w zakresie opisanym w zapytaniu o cenę, w następującej cenie:

Lp.	Rodzaj usługi	Cena osobogodziny (PLN brutto)	Cena usługi za 1 osobę (PLN brutto)
A.	Szkolenie z zakresu „ Spawanie blach i rur spoinami pachwinowymi metodą MAG (135) (50 godz.) ”		
B.	Egzamin potwierdzający nabyte kwalifikacje/kompetencje z zakresu tematyki szkolenia		

Oświadczam, że :

- całkowita cena brutto podana w niniejszym formularzu zawiera wszystkie koszty wykonania usługi, jakie ponosi Zamawiający w przypadku wyboru go do realizacji usługi;
- przedstawiona oferta cenowa ma charakter informacyjny i nie stanowi oferty handlowej w rozumieniu Art.66 par.1 Kodeksu Cywilnego.

Dane osoby do kontaktu ws. niniejszej oferty:

Nazwa / Nazwisko i imię Wykonawcy	
Adres Wykonawcy	
Nr NIP (jeśli dotyczy)	
Adres e-mail:	

.....
(Podpis osoby uprawnionej do reprezentowania Oferenta)